



**Serviço Público Federal**  
**Conselho Federal de Química**  
**Conselho Regional de Química da 15ª Região**  
**Av. Eng. Roberto Freire, 2951, bl 03, sl 05, Natal/RN, 59080.400**  
**Telefone 3217-0220 Tel/Fax 3217-1942**  
**E-mail: atendimento@crq15.org.br**

**PORTARIA Nº 052 DE 01 DE MARÇO DE 2016.**

Designa integrantes da Comissão de Tomadas de Contas da execução orçamentária de 2015.

O Presidente do Conselho Regional de Química da 15ª Região, no uso das Atribuições do artigo 17, da Lei 2.800 de 18 de junho de 1956, e pelo Regimento Interno.

**RESOLVE:**

Art. 1º Designar a Comissão de Tomada de Contas integrada pelos Conselheiros Josette Lourdes de Souza Melo, Emily Cíntia Tossi de Araújo Costa e Marcílio de Melo Bayer, para fazer a apreciação da prestação de contas do exercício de 2015.

Art. 2º Esta portaria entra em vigor na data de sua assinatura.

**Afonso Avelino Dantas Neto**  
**Presidente**  
(Original assinado)